

Rodzaj materiału używanego do produkcji uszczelek	T max [ °C ]	Oznaczenie				Twardość HB/HV	Uszczelka jednorodna		Uszczelka złożona ( z nakładką; lub miękką uszczelką )	
			DIN	AISI/ASTM	PN		Rz [ μm ]	Ra [ μm ]	Rz [ μm ]	Ra [ μm ]
							Wg PN-73/M-04251		W przypadku stosowania z miękką uszczelką lub jako nakładka	
Elastomer	200						50-160	12,5-40		
PTFE	270						50-160	12,5-40	50- 320	12,5 -80
GRAFIT	550						50-160	12,5-40	50-320	12,5-80
Płyta włókn-elastomerowa	400	FA					20-80	5-20		
Ołów	200	Pb 99,94	2.3040	L50045	Pb99,95	4	50-100	12,5-25		20-40
Srebro	750	Ag		Grade99,99	Ag 99,9	60-90	20-50	6,3- 12,5	6,3-12,5	1,6-6,3
Aluminium	350	Al 99,5	3.0255	1199	Al 99,5	20-25	16-50	3,2-12,5		3,2-6,3
Aluminium	300		3.3315	AlMg 1		25-35	16-50	3,2-12,5		
Miedź	400	Cu	2.0090			50	12,5-25	3,2-6,3		
Żelazo Armco	450	ARMCO 04J	1.1003			90-110	6,3-12,5	1,6-3,2		1,6-3,2
Monel	500	NiCu 30Fe	2.4360	B 127; alloy400		100-130	6,3-12,5	1,6 -3,2		
Nikiel	600	Ni 99,2	2.4060	B 162;alloy200	Ni 99,2	100-150	6,3-12,5	1,25 -3,2	6,3-12,5	1,6-3,2
Nikiel	600	Ni 99,6	2.4060	NO2200	Ni 99,6	100-150	6,3-12,5	1,25 -3,2	6,3-12,5	1,6-3,2
Stal węglowa	500	RSt.37.2	1.0038	A 570 Gr.36		100-120	3,2-6,3	1,25 - 1,6		
Tytan	350	Ti	3.7025	B 348 Gr.1		110-140	1,6-3,2	0,32-0,63		
Stal molibdenowa	500	15Mo3	1.5415	4017		170	1,6	0,32		
St. Chromowo molibdenowa	650	12CrMo5	1.7362	501	H5M	130	1,6-3,2	032-0,63		
Stal chromowo-niklowa	500	X 10 Cr13		410	1H13					
Stal chromowo-niklowa	550	X5 CrNi 18 10	1.4301	304	0H18N9	130-180	1,6-3,2	0,32-0,63	6,3-12,5	1,6-3,2
Stal chromowo-niklowa	550	X2 CrNi 19 11	1.4306	304L	00H18N10	130-170	1,6-3,2	0,32-0,63	6,3-12,5	1,6-3,2
Stal chromowo-niklowa Żaroodporna	1000	X15 CrNiSi 20 12	1.4828	309	H20N12S2	130-210	1,6-3,2	0,32-0,63	6,3-12,5	1,6-3,2
Stal chromowo-niklowa			1.4000	310		170	1,6-3,2	032-0,63		
Stal chromowo-niklowa	550	X5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	316		130-180	1,6-3,2	032-0,63		
Stal chromowo-niklowa	550	X2 CrNiMoTi 17 13 2	1.4404	316L	H18JS	120-170	1,6-3,2	0,32-0,63		
Stal chromowo-niklowa	550	X2 CrNi 18 14 3	1.4435	316L		120-170	1,6-3,2	0,32-0,63		
Stal chromowo-niklowa	550	X6 CrNiTi 18 10	1.4541	321	1H18N9T	130-190	1,6-3,2	032-0,63		
Stal chromowo-niklowa	550	X6 CrNiNb18 10	1.4550	347	0H18N12Nb	130-190	1,6-3,2	0,32-0,63		

Stal chromowo-niklowa molibdenowo - tytanowa	550	X6 CrNiMoTi1712 2	1.4571	316Ti	H18N10MT	130-190	1,6	0,32		
Incoloy 800	850	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	B 408 ; 409		140-220	1,6	0,32		
Incoloy 925	450	NiCr 21 Mo	2.4858			120-180	1,6-3,2	0,32-0,63		
Inconel 600	500	NiCr 15Fe	2.4816	B 168		140-200	1,6	0,32		
Hastelloy B2	450	NiMo 28	2.4819			170-230	1,6-3,2	0,32-0,63		
Hastelloy C 276	350	NiMo 16Cr15W	3.7025			110-140	3,2-6,3	1,25 - 1,6		

Podane w zestawieniu wartości chropowatości mają charakter orientacyjny .Szczegółowe wielkości są zależne od budowy uszczelki oraz konstrukcji węzła uszczelniającego jak także uszczelnianego medium. W przypadku mediów agresywnych chemicznie ze względu na zwiększenie odporności na zjawiska korozyjne zaleca się stosowanie kołnierzy o możliwie najmniejszym stopniu chropowatości.